

**Сведения о научном руководителе, официальных оппонентах и ведущей организации**  
по диссертации Барабошкина Кирилла Алексеевича  
«Исследование и разработка сквозной технологии производства электросварных труб группы  
прочности K55 с заданным комплексом механических свойств»

**Научный руководитель:**

**Адигамов Руслан Рафкатович** - кандидат технических наук, ФГБОУ ВО «Череповецкий Государственный Университет», кафедра «Металлургии, машиностроения и технологического оборудования», доцент.

Шифр специальности, по которой была защищена докторская диссертация: 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Адрес: 162600, Вологодская обл., Череповец, Вологодская обл., пр. Луначарского, 5

Тел.: +7(921) 252-01-85

E-mail: rradigamov35@gmail.com

**Официальные оппоненты:**

**Шаталов Роман Львович** - профессор, доктор технических наук, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»

Шифр специальности, по которой была защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Адрес: 107023, г. Москва, ул. Большая Семёновская, д. 38

Тел.: +7(495) 223-05-23

E-mail: mospolytech@mospolytech.ru, mmomd@mail.ru

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой работы:

1. Шаталов Р.Л., Колесников А.Г., Алдунин А.В., Мунтин А.В. Управление качеством полос и листов при горячей прокатке // Москва: Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2023. — 277 с.
2. Шаталов Р.Л. Развитие теории расчета силовые показатели прокатки по длине тонких полос и лент // Черные металлы. 2023. № 11. С. 23-28.
3. Шаталов Р.Л., Загоскин Е.Е., Медведев В.А. Влияние неравномерности изменения температуры на механические свойства деформирующего инструмента прокатно-прессовой линии // Metallurg. 2023. № 8. С. 18-22.
4. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Влияние дисперсности фаз и размера зерна на твердость

- стальных сосудов на выходе прокатно-прессовой линии // Заготовительные производства в машиностроении. 2021. Т.19. № 7. С. 318-321.
5. V. A. Medvedev and R. L. Shatalov. Properties and Structure Control of Hot-Worked Vessels by Varying the Cooling Media at the Outlet of the Rolling-Press Line. *Steel in Translation*, 2023, Vol. 53, No. 10, pp. 826—829.
  6. R. L. Shatalov. Development of the theory of calculating the force indicators of rolling along the length of thin bands and strips. "Chernye metally", 2023, No. 11, pp. 23-28.
  7. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Управление свойствами и структурой стальных сосудов охлаждением в различных средах на выходе прокатно-прессовых линий // Черные металлы. 2021. № 2. С. 34-38.
  8. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Математическая модель расчета параметров правки сортовых профилей на роликовой правильной машине // Черные металлы. 2021. № 6. С. 14-18.
  9. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Устиновский Е.П. Определение настроечного зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине // Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. №. 7. С. 313-318.
  10. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Развитие и применение теории жестких концов при тонколистовой прокатке // *Металлург*. 2020. № 10. С. 48-53.
  11. Шаталов Р.Л., Куликов М.А. Влияние внешних частей полосы на деформационные и силовые параметры при тонколистовой прокатке // *Металлург*. 2020. № 7. С. 77-84.

**Мунтин Александр Вадимович** - кандидат технических наук, директор Инженерно-технологического центра АО «Выксунский металлургический завод».

Шифр специальности, по которой была защищена докторская диссертация: 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением»

Адрес: 607060, Нижегородская область, г. Выкса, ул. Братьев Баташёвых, д. 45

Тел.: +7 (495) 231-7771

E-mail: info@omk.ru, muntin\_av@omk.ru

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Коровин А.В., Ионов С.М., Тихонов С.М., Мунтин А.В., Лабышкина Т.А. Разработка и анализ использования температурной модели раската при прокатке на реверсивном стане // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 3. С. 122-128.
2. Мунтин А.В., Скачков С.Д., Бойко А.С., Астафьев Д.С. Особенности технологии производства рулонного проката из микролегированных бором сталей на литейно-прокатном комплексе // *Прокатное производство. Приложение к журналу "Технология металлов"*. 2024. № 19. С. 12-19.

3. Зинягин А.Г., Мунтин А.В., Крючкова М.О. Исследование сопротивления деформации трубных сталей в лабораторных условиях и по данным промышленных прокаток с использованием инструментов машинного обучения // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2023. Т. 66. № 1. С. 70-79.
4. Даниленко А.В., Мунтин А.В., Хлыбов А.А. Методика оценки склонности металла к трещинообразованию при различных режимах прокатки // Черные металлы. 2023. № 10. С. 85-92.
5. Зинягин А.Г., Мунтин А.В., Степанов А.П., Борисенко Н.Р. Исследование особенностей формоизменения плакированного листа при горячей прокатке // Черные металлы. 2023. № 12.
6. Zinyagin A.G., Borisenko N.R., Muntin A.V., Kruychkova M.O. Features of finite element modeling for hot rolling process of clad sheets and strips // CIS Iron and Steel Review. 2023. Т. 26. С. 51-57.
7. Кудашов Д.В., Иоффе А.В., Науменко В.В., Мунтин А.В., Удод К.А., Ковтунов С.В. Исследование коррозионной стойкости сварных насосно-компрессорных труб группы прочности L80 различного химического состава // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2022. Т. 65. № 3. С. 200-208.
8. Эфрон Л.И., Рингинен Д.А., Мунтин А.В. Особенности реализации термомеханической прокатки на станах различных типов // Металлург. 2022. № 4. С. 45-59.
9. Дунаев В.В., Мунтин А.В., Самохвалов М.В., Кравченко А.Г., Родионов А.А., Усков А.В., Кудряков Е.А., Зинягин А.Г. Особенности технологии производства крупногабаритных плакированных листов и труб большого диаметра из них // Металлург. 2022. № 9. С. 23-30.
10. Науменко В.В., Мунтин А.В., Баранова О.А., Ковтунов С.В. Электросварные трубы твч из конструкционной стали, обладающие стойкостью к водородному растрескиванию // Черные металлы. 2022. № 3. С. 39-44.
11. Kolesnikov A.G., Zinyagin A.G., Muntin A.V., Dunaev V.V. Study of joint hot deformation of nickel alloy and low carbon microalloyed steel in manufacture of heavy plate clad rolled products // CIS Iron and Steel Review. 2022. Т. 24. С. 41-48.
12. Науменко В.В., Сметанин К.С., Мунтин А.В., Баранова О.А., Ковтунов С.В. Особенности формирования структуры и механических свойств в прокате различной толщины из низкоуглеродистой микролегированной стали в условиях литейно-прокатного комплекса // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 9. С. 669-678.

13. Солдатов Е.А., Мунтин А.В., Соколова М.Ю., Оливер Р. Влияние параметров интенсивного последеформационного охлаждения горячекатаной полосы на процессы структурообразования в низкоуглеродистых сталях // *Металлург*. 2021. № 1. С. 24-33.
14. Кудашов Д.В., Иоффе А.В., Науменко В.В., Мунтин А.В., Удод К.А., Чистопольцева Е.А. Проблемы выбора стали для производства сварных нкт группы прочности L80 // *Сталь*. 2021. № 1. С. 55-61.
15. Науменко В.В., Мурсенков Е.С., Мунтин А.В. Разработка технологии производства сталей класса прочности К52 с пониженным содержанием хрома с требованиями по хладостойкости и коррозионной стойкости в условиях литейно-прокатного комплекса // *Черные металлы*. 2021. № 3. С. 10-16.

**Ведущая организация:**

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина»

Ведомственная принадлежность: Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Директор: Кокшаров Виктор Анатольевич

Адрес: 620062, Уральский федеральный округ, Свердловская область, Екатеринбург, ул. Мира, 19

Телефон: +7 (343) 375-45-07

E-mail: rector@urfu.ru

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой работы:

1. Мыльников С.В., Исхаков Р.Ф., Шварц Д.Л. Анализ напряженно-деформированного состояния при правке асимметричных профилей // *Черные металлы*. 2023. № 9. С. 19-22.
2. Мякотина И.В., Хотинев В.А., Черных Е.С., Коновалов С.С., Селиванова О.В., Овсянников А.Б. Влияние термомеханической обработки на структуру и механические свойства трубной стали 38Г2Ф // *Металловедение и термическая обработка металлов*. 2022. № 9 (807). С. 24-29.
3. Павлов Д.А., Ерпалов М.В. Неоднородность деформации при продольной прокатке труб // *Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy*. 2020. Т. 20. № 1. С. 34-39.
4. Замараева Ю.В., Логинов Ю.Н., Дегтярева О.Ф., Разинкин А.В. Влияние температуры заготовки и скорости прессования на напряженно-деформированное состояние и дефектообразование бурильной трубы с протектором // *Металлург*. 2024. № 5. С. 74-79.

5. Шимов Г.В., Логинов Ю.Н., Бушуева Н.И. Переработка немерных отрезков труб с получением холоднокатаной ленты // Черные металлы. 2023. № 9. С. 29-33.
6. Шимов Г.В., Бушуева Н.И., Логинов Ю.Н. К прогнозу развития мартенситного превращения при намотке на барабан труб из аустенитной стали // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2023. Т. 79. № 4. С. 307-315.
7. Логинов Ю.Н., Космацкий Я.И., Бушуева Н.И., Буваев Д.Н. Моделирование процесса безоправочного бунтового волочения труб из стали 12X18H10T // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2022. Т. 78. № 1. С. 76-80.
8. Орлов Г.А., Старичкова О.В. Прогнозирование точности толщины стенки труб при радиальном обжатии // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2024. Т. 80. № 1. С. 57-62.
9. Головачёва М.В., Орлов Г.А. Квалиметрическая оценка качества холоднодеформированных труб // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2024. Т. 80. № 4. С. 40-45.
10. Головачёва М.В., Орлов Г.А., Ведерников М.А. Совершенствование калибровки инструмента стана холодной прокатки труб // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2023. Т. 79. № 5. С. 375-380.
11. Орлов Г.А., Орлов А.Г. Оценка качества труб с помощью функции желательности Харрингтона // Черные металлы. 2022. № 3. С. 45-48.
12. Владимиров А.В., Орлов Г.А. Оценка качества муфтовой заготовки для насосно-компрессорных труб // Технология металлов. 2020. № 8. С. 52-56.
13. Серебряков А.В., Павлов Д.А. Технология производства сварных труб // Учебное пособие: Рекомендовано методическим советом Уральского федерального университета для студентов вуза, обучающихся по направлению подготовки 22.03.02 - Металлургия / Екатеринбург, 2020.
14. Павлов Д.А. Способ продольной прокатки труб с натяжением // Патент на изобретение RU 2710815 С1, 14.01.2020. Заявка № 2018137472 от 24.10.2018.
15. Орлов Г.А., Орлов А.Г. Оценка обрабатываемости металлов давлением // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2020. Т. 63. № 6. С. 481-483.